



Gli impianti trattamento acqua modello “GENIUS” sono stati progettati per soddisfare le esigenze di tutte le aziende che necessitano di trattare acque inquinate provenienti da processi industriali e smaltire nelle reti civili l’acqua trattata.

L’impianto consente l’abbattimento dei principali parametri di riferimento per la concessione dello smaltimento di acque nelle reti civili, tali caratteristiche hanno consentito la protezione del sistema tramite Brevetto Internazionale.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- quadro elettrico a bordo macchina con display a colori con gestione di tutti i settaggi tramite Touch Screen.
- PLC con programma dedicato e protetto da Brevetto.
- sinottico dell’impianto con informazioni in tempo reale dello stato del ciclo.
- diagnostica automatica gruppo filtri esausto.
- possibilità di programmare più cicli in continuo, in totale autonomia, senza la necessità della presenza di un operatore.
- predisposto per controllo e diagnostica da remoto su dispositivi del cliente (predisposizione 4.0).
- scarico del residuo a caldo senza tempo di attesa, in totale sicurezza.
- carico automatico dei fluidi da trattare con prefiltrazione degli stessi.
- unità di condensazione ad aria.
- gruppo di raffreddamento della colonna di frazionamento.
- gruppo filtro misto carbone attivo-resine.
- **sicurezza** controllo del tempo di carico ad ogni ciclo per rintracciare la presenza di eventuali residui all’interno della caldaia bollitore, non completamente scaricati.
- **sicurezza** per il controllo delle sovratemperature del distillato in uscita, delle pompe e dei motori.
- **sicurezza** meccaniche sovrappressione vapori.
- **sicurezza** sensore di livello per il controllo del troppo pieno della caldaia bollitore.
- **sicurezza** sensore di livello per il controllo del troppo pieno del serbatoio intermedio.
- altezza contenuta per facilitare la manutenzione dell’impianto e il suo trasporto.

MODELLI CHE OFFRIAMO

- Capacità di carico: 120 – 250 - 500 litri

GENIUS

CARATTERISTICHE STANDARD

MODELLO	GENIUS-120	GENIUS-250	GENIUS-500
Metodo di riscaldamento	induzione	induzione	Induzione
Capacità effettiva di carico della caldaia in acciaio inox Aisi 304	120 litri	250 litri	500 litri
Raffreddamento	Aria	Aria	Aria
Condensatore con serpentine di raffreddamento	rame	rame	rame
Guarnizione coperchio	NBR	NBR	NBR
Aria Compressa	5/6 bars	5/6 bars	5/6 bars
Consumo aria compressa	120 Lt/min	120 Lt/min	120 Lt/min
Potenza di riscaldamento	12kw	24kw	32kw
Tensione /Frequenza	400+N 50/60HZ	400+N 50/60HZ	400+N 50/60HZ
Produttività oraria nominale (*)	15 Lt/h	31 Lt/h	62 Lt/h
Sicurezze di sovratemperature	distillato in uscita/pompe/ motori	distillato in uscita/pompe/ motori	distillato in uscita/pompe/ motori
Sicurezze di controllo ulteriori	troppo pieno caldaia bollitore e serbatoio intermedio	troppo pieno caldaia bollitore e serbatoio intermedio	troppo pieno caldaia bollitore e serbatoio intermedio
Dimensioni	2200x1800x2500 h mm	2300x1900x2600 h mm	2800x2200x3000 h mm

(*) **NOTA:** La produttività nominale dichiarata non è impegnativa poiché influenzata da troppe variabili; in linea generale si riferisce alla resa della macchina in condizioni ottimali, a regime, con percentuale di inquinante non superiore al 10 %;

OPTIONAL

Controllo/Assistenza da remoto da parte di LMG GREEN Srl	Sistema di controllo e assistenza in remoto da parte del costruttore tramite linea LAN.	Sistema di controllo e assistenza in remoto da parte del costruttore tramite linea LAN.	Sistema di controllo e assistenza in remoto da parte del costruttore tramite linea LAN.
Sistema automatico gestione sporco e pulito tra serbatoi e GENIUS	Con serbatoi in PET da 1.000 litri	Con serbatoi in PET da 1.000 litri	Con serbatoi in PET da 1.000 litri
Sistema automatico gestione liquidi provenienti dalle macchine LAVAPAVIMENTI	Con serbatoi in PET da 1.000 litri e dosatore detergente	Con serbatoi in PET da 1.000 litri e dosatore detergente	Con serbatoi in PET da 1.000 litri e dosatore detergente